

202 DS ECO M-T Z20/21 - ASPIRATEURS ATEX



AÉRONAUTIQUE



AGROALIMENTAIRE



PHARMACEUTIQUE



MÉCANIQUE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Certification ATEX en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z21 à l'extérieur

- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Filtre absolu supplémentaire en classe H (99,995% sur 0,18 micron) standard
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Chaîne de mise à la terre



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones ATEX	ATEX Z20/21	
Marquage	Ex II 1/2D Ex h IIIC T160°C Da/Db	
Tension	V - Hz	230/400 - 50
Puissance	kW	2,2
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmHg	1800
Débit d'air maximum	m ³ /h	250
Ø Diamètre embouchure	mm	50



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	30.000-360
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage	Dustop	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	lt	20
----------	----	----



VOLUME

Dimensions	cm	52X48X120h
Poids	kg	64



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

Le groupe aspirant est certifié Atex



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du Dustop, un système intégré en contre-courant d'air : en fermant l'entrée d'aspiration et en ouvrant un clapet dans la chambre filtrante, le flux d'air généré par le moteur nettoie le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.

Le filtre antistatique à cartouche en polyestère, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage des poussières.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve décrochable en acier Inox AISI304 monté sur roues pour permettre de vider rapidement et sans se salir le matériel aspiré, possibilité d'ensachage.



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ FABRICATION TOTALE INOX
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE