

501 WD - ASPIRATEURS POUSSIÈRES ET LIQUIDES



AGROALIMENTAIRE



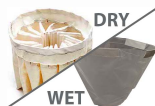
ENOLOGIQUE



ENTREPRISES DE NETTOYAGE



TRANSPORTS



- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Dispositif flotteur pour arrêter l'aspiration à curve pleine
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Kit accessoire standard
- ✓ Flexible de décharge pour liquides



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	230 - 50
Puissance	kW	1,15
Protection électrique	IP	CL 1
Dépression maximale	mmH2O	2.500
Débit d'air maximum	m³/h	180
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	M - PTFE
Système de nettoyage	Manuel	



UNITÉ DE RÉCOLTE

Système de vidange	Tuyau de vidange	
Capacité	lt.	50



VOLUME

Dimensions	cm	52x40x90h
Poids	kg	28



UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est générée par un moteur By-pass à charbon, actionné par un interrupteur indépendant placé dans la tête métallique insonorisée avec du matériel anti-bruit



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre en polypropylène PPL pour liquides protège le moteur de la mousse et d'autres objets solides; Un filtre en mousse de plastique supplémentaire empêche la majeure partie du brouillard de liquide d'atteindre le moteur.

Un dispositif flotteur arrête l'aspiration chaque fois que le liquide dans le bac atteint le niveau maximum et empêche le débordement du liquide.



UNITÉ DE RÉCOLTE

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.



OPTIONS

- ✓ CHÂSSIS INOX
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ MISE à LA TERRE